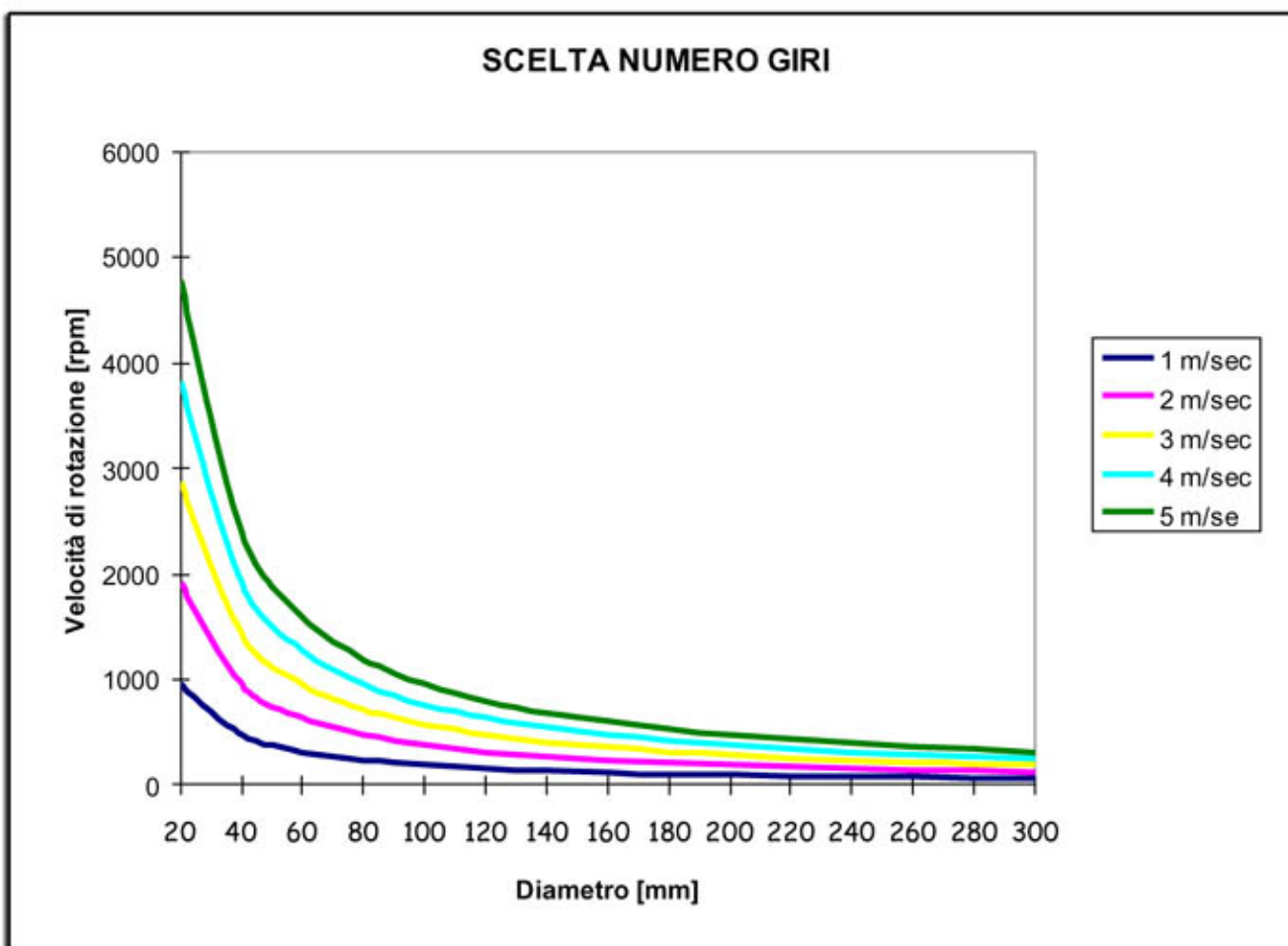


SCELTA VELOCITA' PERIFERICA			
Tipo corona	Descrizione	Fluido di perforazione	Velocità periferica
CORMET	utensili in metallo duro	Acqua	1
		Aria	0.5
CORPAX	utensili PCD saldobrasati	Acqua	2+3
		Aria	1
CORSIN	utensili PCD incastonati	Acqua	2+4
		Aria	1
CORSET E CORSET2	utensili diamantati incastonati	Acqua	2+4
		Aria	1
CORDIM	utensili diamantati impregnati	Acqua	3+5
		Aria	1



ESEMPIO: viene richiesta una perforazione con corona tipo CORDIM Ø 101 mm usando come fluido di perforazione acqua.

Dalla tabella "scelta velocità periferica" selezionare le velocità indicate (3+5).

Dal grafico "scelta numero giri" individuare il diametro richiesto sull'asse x; procedere parallelamente all'asse y fino ad incontrare le curve delle velocità selezionate; procedere parallelamente all'asse x fino ad incontrare l'asse y. In questo punto effettuerete la lettura del valore di velocità periferica (450-850 giri/min).



CORDIAM srl

Via Madonna, 19
22070 Guanzate (CO) - Italia-
Tel +39 031 97 72 74 - Fax +39 031 97 66 15
e-mail: info@cordiam.it - www.cordiam.it